

WA69201 / 12202

Wameta MIG 202 eLCD

WAMETA MIG 202 eLCD on monitoimihitsauskone, jossa on käytetty nykyaikaisinta invertteritekniikkaa tuottamaan vaativaan käyttöön monipuolinen MIG/MAG hitsauskone. Tässä monitoimikoneessa on lisäksi tasavirta Lift TIG- toiminto (nostosytytys) sekä tehokas puikkokone ja täytelankaominaisuudet. Käyttäjätasavirtainen eLCD näytöllä oleva ohjauspaneeli, joka helpottaa koneen käyttöä.

MIG-SARJAN kaarihitsauskoneessa käytetään uusinta pulssin-leveysmodulaatiotekniikkaa (PWM) ja eristetyin portin bipolaaritransistorin (IGBT) tehomodulia, joka voi vaihtaa työtaajuuden keskitaajuuteen niin, että perinteinen kookas työtaajuusmuuntaja voidaan korvata keskikokoisella taajuusmuuntajalla.

Wameta MIG 202 eLCD toimii yksivaiheisella 230 V:n liitäntäjännitteellä. Hitsausarvot ovat luettavissa kookkaalta LCD näytöltä. MIG/MAG kaaridynamiikka on myös säädettävissä. Koneeseen mahtuu 200 mm lisäainelankarulla. Koneen langansyöttölaite moottoreineen on vankkaa tekoa. Koneessa on 2/4-tahtitoiminto sekä pistejaksoajastin.

Koneessa on helppokäyttöinen napaisuudenkääntö kaasuttomalla täytelangalla hitsaamista varten.

Koneessa on myös liitäntä Lift TIG-polttimen (nostosytytys) kahvasta ohjattavaan sytytykseen ja kaasun syöttöön.

Korkea paloaikasuhte yhdistettynä toimintavarmuuteen ja helppokäyttöisyyteen tekee laitteesta luotettavan työkalun.

Toimitus sisältää koneen lisäksi kaasuletkun, Wameta 1500/3m hitsauspolttimen sekä maajohdon.

TIG-hitsauspoltin on saatavana lisävarusteena.

Puikkotoiminassa hitsausta helpottavat säädettävä sytytysvirtapulssi (Hot Start) sekä säädettävä valokaaren karheus (Arc Force). Oikosulkuvirran estotoiminto (Anti-sticking) estää puikon kiinnittymisen. VRD-toiminnon avulla voidaan tarvittaessa alentaa tyhjäkäyntijännitettä.

TIG-moodissa on käytössä virraton nostosytytys (LIFTTIG), joka pitää elektrodin kärjen puhtaana ja terävänä. Kaasun esi- ja jälkivirtausaika on säädettävissä kuin myös virran nousu- ja laskuaika. Koneella voidaan TIG-hitsata tasavirralla kaikkia rakenneteräksiä ja ruostumattomia teräksiä.

Laite on valmistettu EN 60974-1 ja EN-50199 normien mukaisesti ja se täyttää myös EEC-direktiivin 83/336 (EMC) ja 73/23.

Lisäksi Synergia- / manuaalisäätö MIG/MAG

Langan kylmäajo

Kaasutesti / huuhtelupainike



TEKNISET TIEDOT

Hitsausvirta-alue MIG/MAG	MMA 40 – 200 A
Hitsausvirta-alue TIG	15 – 200 A
Sulakekoko	16 A hidas
Ottoteho	6,2 kW
Liitäntäjännite	1 x 230 V +/- 10%
Kuormitettavuus 40°C (MIG)	100% 100 A
	60% 130 A
	25% 200 A
Lisäainelangan vahvuudet	0,6 – 1,0 mm
Eristysluokka	H
Jäähdytys	AF
Suojausluokka	IP21
Paino	10,8 kg
Mitat: pituus x leveys x korkeus	570 x 200 x 39 mm

Oikeudet muutoksiin pidätetään.

Maahantuonti

LINNAX

www.linnax.fi