

Wameta MULTIMIG 250 LCD

Nykyaikainen uusi ja huipputehokas kannettava MIG/TIG/MMA -hitsauslaite LCD näytöllä sekä PFC tehokertoimen korjaimella.

WAMETA MULTIMIG 250 LCD on 1-vaihevirralla toimiva, nykyaikaisinta invertteriteknikkaa hyödyntävä MIG/MAG- sekä TIG DC LIFT- että puikkohitsauslaite vaativaan ammattikäyttöön. Koneen suorituskykyä on lisätty älykkäällä tehokertoimen PFC-korjaimella, joka ansiosta Wameta MULTIMIG 250 LCD monitoimikone lukeutuu tehokkaimpien hitsauskoneiden kärkijoukkoon.

Koneessa on uusi graafinen LCD-käyttöliittymä, jonka opastavat ja havainnolliset menut helpottavat hitsausarvojen säätöä. Säätöparametrit voidaan tallettaa käyttäjämuistiin. Esiohjelmoidut monipuoliset synergia-asetukset helpottavat säätötarvetta. Alumiinilangalle on kehitetty edistysellinen säätöalgoritmi tuottamaan laadukas hitsisauma.



MIG-moodissa konetta voidaan käyttää synergiaohjattuna tai hitsausarvot voidaan säätää manuaalisesti. MIG/MAG kaaridynamiikka eli pisaraoikosulun jälkeisen virran nousunopeus on säädettävissä. Tämä ominaisuus helpottaa erityisesti ohuiden materiaalien hitsausta ja asentohitsausta.

Koneeseen mahtuu 300 mm lisäaineen lankakela. Koneen neli-pyöräinen langansyöttölaite moottoreineen on vankkaa tekoa, joka täyttää ammattikäytön vaatimukset. Langan kylmäajo ja kaasutestipainike kuuluvat koneen vakovarustukseen. Koneessa on 2/4-tahtitoiminto sekä pistejaksoajastin. Koneessa on helppokäyttöinen napaisuudenkääntö kaasuttomalla täyte-langalla hitsaamista varten.

Puikkomoodissa hitsausta helpottavat säädettävä sytytysvirtapulssi (Hot Start) sekä säädettävä valokaaren karheus (Arc Force). Oikosulkuvirran estotoiminto (Anti-sticking) estää puikon kiinnitarttumisen. VRD-toiminnon avulla voidaan tarvittaessa alentaa tyhjäkäyntijännitettä.

TIG-moodissa on käytössä virraton nostosytytys (LIFT-TIG), joka pitää elektrodin kärjen puhtaina ja terävänä. Kaasun esi- ja jälkivirtausaika



on säädettävissä kuin myös virran laskuaika. Koneella voidaan TIG-hitsata tasavirralla kaikkia rakenneteräksiä ja ruostumattomia teräksiä. Koneessa on myös liitäntä TIG-polttimen kahvasta tehtävään virran säätöön ja käynnistämiseen.

Aggregaattikäyttöä varten PFC toiminto mahdollistaa hyvin laajan käyttöjännitealueen sekä antaa laitesuojan ylijännitteen ja alijännitteen käytölle.

Wameta MULTIMIG 250 PFC koneen korkea paloaikasuhte yhdistettynä toimintavarmuuteen ja helppokäyttöisyyteen tekee koneesta luotettavan työkalun, jota ammattilainen arvostaa.

Toimitus sisältää koneen lisäksi kaasuletkun, Wameta 2500/4 m hitsauspolttimen sekä maajohdon. Puikonpidin ja TIG-hitsauspoltin on saatavana lisävarusteena.

Laite on valmistettu EN 60974-1 ja EN-50199-normien mukaisesti sekä täyttää EEC-direktiivin 83/336 (EMC) ja 73/23 mukaiset vaatimukset.

Takuu 1 vuosi

Wameta MULTIMIG 250 LCD

TEKNISET TIEDOT

Liitännäjännite	1 x 230 V +/- 15% (50/60Hz)
Nimellisteho	7,9 kW
Tulovirta	27 A
Sulake	16 A hidas
Tyhjäkäyntijännite	48V
Kuormitettavuus ED (40 C)	100% 195 A
	60% 250A
Lisäainelangan paksuus Fe	0,6 – 1,2 mm
Lisäainelangan paksuus RST	0,8 – 1,2 mm
Lisäainelangan paksuus Al	1,0 mm
Lisäainelangan paksuus ydintäytelanka	0,6 – 1,2 mm
Tehokerroin	0,99
Suojausluokka	IP23 S
Eristysluokka	H
Jäähdytys	AF
Pituus	630 mm
Leveys	240 mm
Korkeus	445 mm
Paino	25,5 kg
Käyttäjän muistipaikkoja	10
Synergia-asetusten muistipaikkoja	19
LCD näyttöpaneeli	on
Synergia- /manuaalisäätö MIG/MAG	on
Langan kylmäajo	on
Kaasutesti / huuhtelupainike	on
Kaaridynamiikan säätö	on
2/4-tahtitoiminto, pisteaikatoiminto	on
Langansyöttölaite	4-pyöräinen
Napaisuudenvaihto täytelangalle	on
TIG-nostosytytys	on
Nousu- laskurampin säätö	on
MMA Arc Force-säätö	on
MMA Hot Start-säätö	on



Oikeudet muutoksiin pidätetään.

Maahantuonti

weldi

www.weldi.fi