

Wameta MIG 250 PULSE

Nykyaikainen ja tehokas kannettava kaksoispulssi
MIG/MAG – puikko- TIG -hitsauslaite



WAMETA MIG 250 DUAL PULSE on 3-
vaihevirralla toimiva nykyaikaisinta invertteri-
ja digitaaliohjausteknologiaa hyödyntävä
hitsauslaite ammattikäyttöön.

Koneeseen mahtuu 300 mm (15 kg)
lisäainelankarulla. Hitsausarvot ovat luettavissa
kookkailta näytöiltä. Koneessa on synergialinjat
rakenneteräksille, ruostumattomille teräksille,
alumiinille, sekä CuSi-langoille. Valittavat
toiminnot: MIG-Pulse, MIG-Dual Pulse, MIG-
SYN, MIG-Manual ja MMA sekä TIG.
Koneeseen on saatavana lisävarusteena
polttimen vesijähdytyslaite sekä kuljetuskärry.

Koneessa on monipuoliset muistitoiminnot
(100 muistipaikkaa). Langan kylmäajo ja
kaasutestipainike kuuluvat koneen
vakovarustukseen. Koneen nelipyöräinen
langansyöttölaite moottoreineen on vankkaa
tekoa, joka täyttää ammattikäytön
vaatimukset. Korkea paloaikasuhte yhdistettynä toimintavarmuuteen ja
helppokäyttöisyyteen tekee koneesta luotettavan työkalun, jota ammattilainen
arvostaa.



Valmistus: Laite on valmistettu
EN 60974-1 ja EN-50199 -normien
mukaisesti ja se täyttää myös
EEC-direktiivin 83/336 (EMC) ja 73/23

Takuu 1 vuosi

Tekniset suoritusarvot

| Konemalli | Wameta MIG 250 DUAL PULSE | | |
|-------------------------------|--|--------|--------|
| Parameteri | | | |
| Liitäntäjännite (V) | 3 ~ 400V ±10% | | |
| Taajuus (Hz) | 50/60 | | |
| | MIG | TIG | MMA |
| Nimellisteho (kW) | 7.4 | 6.1 | 8.9 |
| Nimellisvirta (A) | 15.1 | 13.3 | 18.2 |
| Tehollisvirta (A) | 12 | 10 | 14 |
| Hitsausvirta (A) | 15-250 | 10-250 | 10-250 |
| Verkkosulake | 16 A hidas | | |
| Kaarijännite (V) | 16-26.5 (MIG) | | |
| No-load Voltage (V) | 15 | | |
| Paloaikasuhde ED (40°C) | 60% 250A 100% 195A | | |
| Lisäainelangan läpimitta (mm) | Teräs: 0.8/0.9/1.0/1.2 RST: 0.8/0.9/1.0/1.2 Täytelanka: 0.8/0.9/1.0/1.2 Alumiini: 1.0/1.2 | | |
| Suojausluokka | IP23 | | |
| Eristysluokka | H | | |
| Mitat (mm) | 670 x 240 x 450 | | |
| Paino (Kg) | 26 | | |
| Tehokerroin (Power Factor) | 0.7 | | |

Jälleenmyyjä:

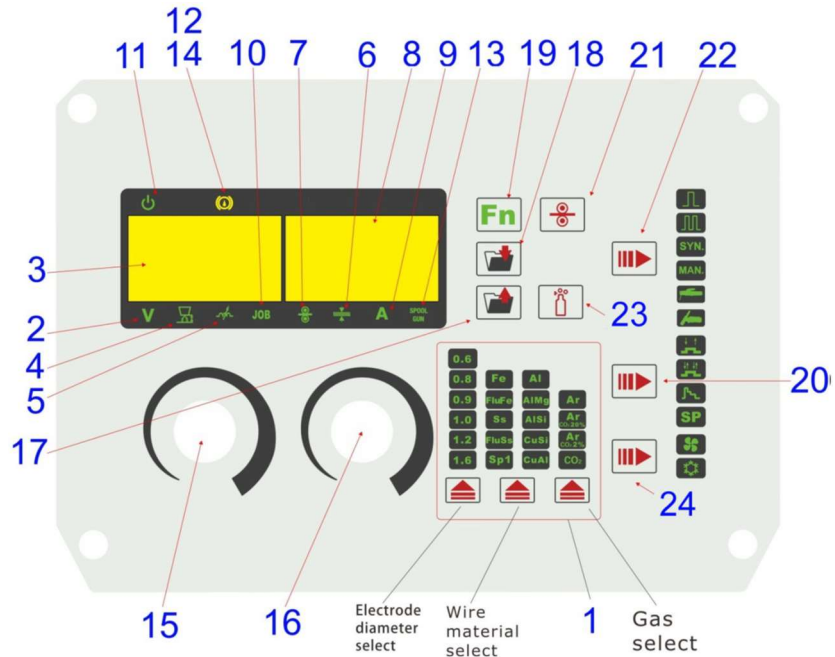
Maahantuonti:

Weldi Oy

www.weldi.fi

Ohjauspaneelin toiminnot

1. Synergisten ohjelmien valintapainikkeet.
2. Kaarijännitteen ilmaisivalo.
3. Monitoiminäyttö.
4. Valokaaren pituus.
5. Induktanssi (kaaridynamiikka).
6. Perusaineen paksuus
7. Langan syöttönopeus.
8. Monitoiminäyttö.
9. Hitsasuvirta.
10. TYÖ-muistitoiminnot.
11. Päälläolon merkkivalo.
12. Nestejäähdytyslaitteen häiriövalo.
13. Kelapostoolin (spool gun) merkkivalo.
14. Häiriövalo.
15. Säädin (vasen).
16. Säädin (oikea).
17. TYÖ-muistitoiminto (haku).
18. TYÖ-muistitoiminto (tallennus).
19. Fn-funktioiden valintapainike.
20. Liipasitoiminnon valintapainike: 2T / 4T / S4T / SP pistehitsaus
21. Langan kylmäajo.
22. Hitsausmenetelmän valintapainike: MIG-Pulse, MIG-Dual Pulse, MIG-SYN, MIG-Manual ja MMA sekä TIG.
23. Suojakaasun testipainike.
24. Nestejäähdytys/kaasujäähdytys-painike.



Säädettävät parametrit

| Näyttö (3) | Parametri | Säätöalue (8) | Toimintatila |
|------------|--|---------------|---------------|
| PrG | ESIKAASUAIKA | 0-5S | |
| PoG | JÄLKIKAASUAIKA | 0-10S | |
| SFt | RYÖMINTÄALOITUS | 0-10S | |
| bub | JÄLKIPALOAIKA | 0-10 | |
| SPt | PISTEHITSAUSAIKA | 0-10S | |
| FdP | KAKSOISPULSSIN TAAJUUS | 0.5-3.0Hz | KAKSOISPULSSI |
| dut | KAKSOISPULSSIN ALATASO/YLÄTASO AIKASUHDE | 20-80% | |
| bAL | KAKSOISPULSSIN ALATASON KAARENPIITUUS | -10-+10 | |
| SCP | STARTTIVIRTA % (PERUSVIRRASTA) | 1-200% | S4T |
| SAL | STARTTIVIRRRAN KAARENPIITUUS | -10-+10 | |

| | | | |
|------------|--------------------------------|---------|---------------|
| ECP | LOPPUVIRTA % (PERUSVIRRASTA) | 1-200% | |
| EAL | LOPPUVIRRRAN KAARENPIITUUS | -10-+10 | |
| HdC | NESTEJÄÄHDYTYS | oFF/on | |
| SPG | KELAPISTOOLI (SPOOL GUN) | oFF/on | |
| HSt | ALOITUSVIRTAPULSSI (HOT START) | 0-10 | PUIKKOHITSAUS |
| ACF | VALOKAAREN KARHEUS (ARC FORCE) | 0-10 | |
| dSL | LASKURAMPPI (DOWN SLOPE) | 0-10S | TIG |

